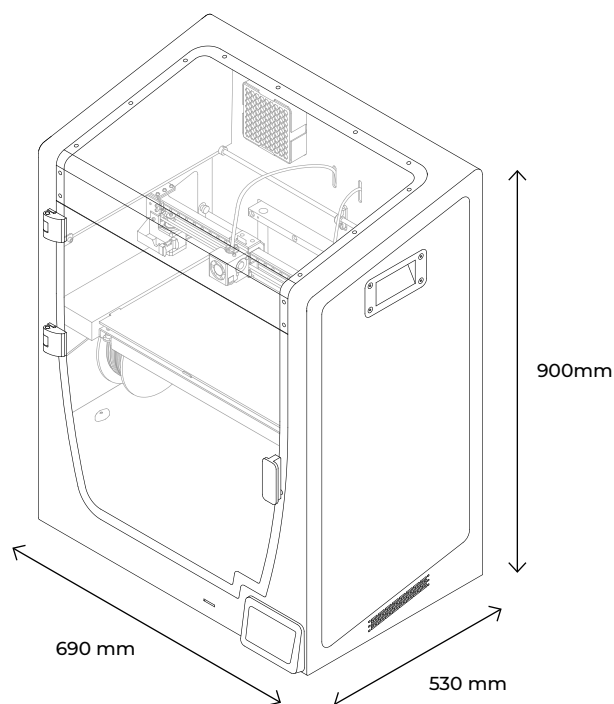
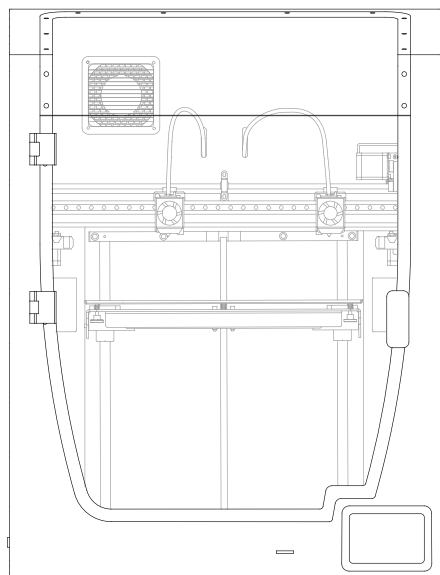


Spécifications



BCN3D Epsilon W50



Propriétés de l'imprimante

| | |
|----------------------------------|--|
| Technologie impression 3D | Fabrication de filaments fondus (FFF) |
| Extrusion | Double extrudeuse indépendante (IDEX) |
| Volume d'impression | 420mm x 300mm x 400mm |
| Chambre d'impression | Chambre à chauffage passif Entièrement close Pause de sécurité |
| Système de filtration | Filtre HEPA de catégorie H13 Filtre à charbon actif |
| Nombre d'extrudeur | 2 |
| Garantie | 2 ans pour les pays de l'UE 1 an pour les pays non membres de l'UE |
| Système d'extrusion | Extrudeuse Bondtech™ high-tech à double engrenage d'entraînement Hotends optimisés et fabriqués par e3D™ |
| Modes d'impression | Mode simple Mode duplication Mode miroir Mode multi-matériaux Mode Supports solubles |
| Électronique | Ordinateur monocarte : Module de calcul ARM Toradex Carte de mouvement : BCN3D Electronics avec pilotes de pas indépendants |

Spécifications



BCN3D Epsilon W50

Propriétés de l'imprimante

| | |
|---------------------------------|--|
| Firmware | BCN3D Distribution Linux embarquée BCN3D Epsilon - Marlin |
| Plateau chauffant | Patin thermique en silicone |
| Écran | Écran tactile capacitif pleine couleur de 5 pouces |
| Langues prises en charge | Espagnol Anglais Allemand Français Italien Japonais Portugais Chinois |
| Fichiers pris en charge | *.gcode |
| Son de fonctionnement | 49 dB(A) |
| Diamètre de la buse | Buse en laiton: 0,4mm (default) 0,6mm 0,8mm 1,0mm Hotend X: 0,6mm |
| Certifications | CE / FCC |
| Connectivité | Impression hors ligne : Carte SD Impression en ligne : WiFi ou Ethernet (via BCN3D Cloud) |

Matériaux

| | |
|----------------------------------|---|
| Diamètre de filament | 2,85 ± 0,05 mm |
| Compatibilité matériaux | Matériaux standard : PLA, PET-G, TPU 98A, PVA Matériaux techniques : ABS, PP, PA Matériaux composite (seulement avec le Hotend X): PP GF30, PAHT CF15 |
| Système à filament ouvert | Oui |

Propriétés physiques

| | |
|--|------------------------------------|
| Dimensions générales | 690mm (L) x 530mm (l) x 900mm (h) |
| Poids | 37kg |
| Dimensions de la boîte d'expédition | 800mm (L) x 600mm (l) x 1230mm (h) |
| Poids d'expédition | 50kg |
| Mode d'expédition | Demi-palette Euro |

Spécifications



BCN3D Epsilon W50

Propriétés d'impression

| | |
|---|---|
| Profils recommandés | Hauteur de la couche : 0,2mm 0,3mm 0,4mm (selon le diamètre de la buse) |
| Hauteur de la couche | 0,05mm - 0,5mm (profils personnalisés) |
| Résolution de positionnement (X/Y/Z) | 1,25µm / 1,25µm / 1µm |
| Température de fonctionnement | 15 °C - 30 °C |
| Température maximale d'extrusion | 300 °C |
| Température maximale du plateau chauffant | 120 °C |
| Température maximale de la chambre de construction | 60 °C (selon la température de fonctionnement) |

Propriétés électriques

| | |
|---|----------------------------------|
| Entrée | AC 84-240V, AC 3,6-1,3A, 50-60Hz |
| Consommation électrique maximale | 840W |

Logiciel

| | |
|--|---|
| Logiciel de préparation de fichiers | BCN3D Cura |
| Systèmes d'exploitation | Windows, Mac, Linux |
| Fichiers pris en charge | STL, 3MF, OBJ, AMF |
| Connectivité sans fil | BCN3D Cloud |
| Navigateurs pris en charge | Google Chrome, Mozilla Firefox, Microsoft Edge, Safari, Opera |