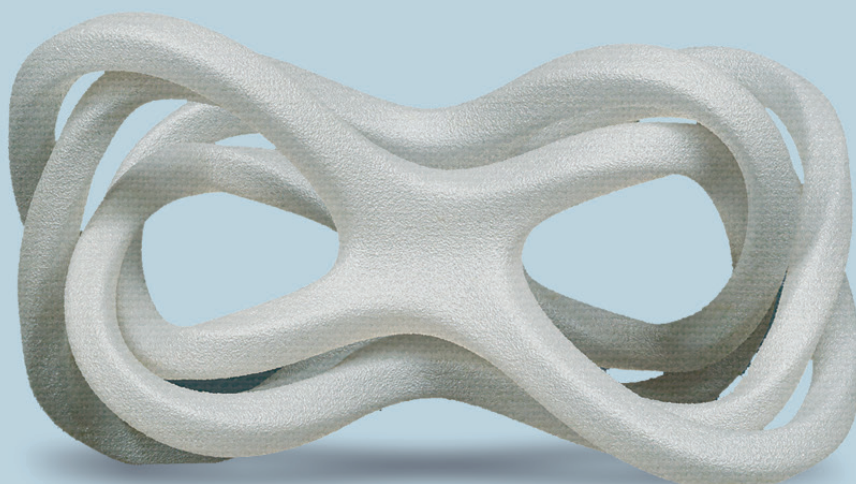




## ABS CARBON KIMYA



**LE FILAMENT ABS CARBON** améliore l'adhésion intercouche et la tenue à la compression de la pièce imprimée

**| PAS DE RETRAIT | MEILLEUR MODULE DE TRACTION QUE L'ABS**  
**| MEILLEUR ADHÉRENCE ENTRE LES COUCHES | PIÈCE LÉGÈRE**

### PROPRIÉTÉS DU FILAMENT

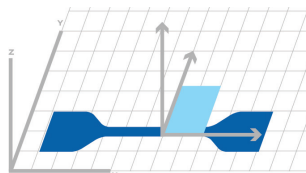
DESCRIPTION	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	VALEURS
Diamètre	INS-6712	mm	1,75 ± 0,1 2,85 ± 0,1
Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,032
Taux d'humidité	INS-6711	ppm	6000
Mfi (@220°C - 10 kg)	ISO 1133	g/10min	35,7
Transition vitreuse tg	ISO 11357 DSC (10°C/min - 20 à 220°C)	°C	100

## PARAMÈTRES D'IMPRESSION DES ÉPROUVETTES

<b>AXE D'IMPRESSION</b>	XY
<b>VITESSE D'IMPRESSION</b>	50 mm/s
<b>REMPLISSAGE</b>	100% - rectilinear
<b>ANGLE DE REMPLISSAGE</b>	45°/-45°
<b>T° IMPRESSION</b>	260°C
<b>T° PLATEAU</b>	100°C

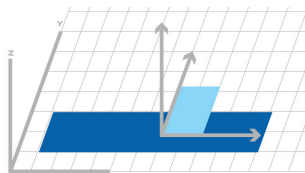
## RÉSULTATS

### TRACTION



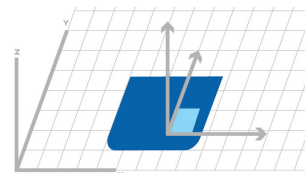
Dim.(mm) : 75x12,5x2  
Eprouvette de type ISO 527-5A

### FLEXION - IMPACT CHARPY



Dim. (mm) : 80x10x4

### DURETÉ



Dim.(mm) : 45x45x4

## PROPRIÉTÉS DES ÉPROUVETTES IMPRIMÉES AVEC LE FILAMENT

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	VALEURS
<b>TRACTION</b>	Module de traction	ISO 527	MPa	2 189
	Contrainte maximale	ISO 527	MPa	37,4
	Allongement maximal	ISO 527	%	2,2
	Contrainte à la rupture	ISO 527	MPa	33,2
	Allongement à la rupture	ISO 527	%	3,1
<b>FLEXION</b>	Module de flexion	ISO 178	MPa	1 822
	Contrainte à 3,5%	ISO 178	MPa	56,6
	Allongement maximal	ISO 178	%	>5*
<b>IMPACT CHARPY</b>	Force d'impact Charpy (ep. entaillée type A)	ISO 179	kJ/m2	7,3
<b>DURETÉ</b>	Dureté	ISO 868	Shore D	72,2

\*Fin de l'essai à 5% d'allongement d'après la norme ISO 178 même si l'éprouvette ne rompt pas.

Les résultats présentés sont les valeurs moyennées de toute la gamme ABS CARBON 1,75 mm  
Toutes les éprouvettes sont placées minimum 24h en enceinte climatique (23°C - hygrométrie : 50%)  
avant d'être testées. Pour chacun des tests, 5 éprouvettes par couleur ont été testées au minimum.